

# 初級入門編「金属プレス加工基礎のきそ」

## セミナー開催のご案内

一般社団法人東京都金属プレス工業会  
教育・訓練委員会

### 〔開催概要〕

開催日時 平成30年2月3日(土)～4日(日) 10時～17時(2日間/12時間講習)

開催場所 株式会社 川崎精工所

所在地 栃木県下都賀郡壬生町おもちゃのまち 5-3-11

電話 0282-86-5555

アクセス 電車の場合;東武宇都宮線「おもちゃのまち」から徒歩約15分

車の場合 ;北関東自動車道「壬生インターチェンジ」から車で約10分

講師 井川 正夫(当工業会技術顧問、元株式会社川崎精工所 取締役工場長)

受講料 18,000円(会員)/20,000円(一般) \*テキスト代込み

テキスト トコトンやさしいプレス加工の本(日刊工業新聞社刊/吉田 弘美(著))

内容 新入社員および現場経験3年未満の方を対象に、金属プレス加工の基礎知識を平易に解説します。座学または実習により技能検定基礎2級程度の知識習得を目指します。座学ではプレス加工と方法、プレス機械と周辺装置、プレス金型の概要、プレス金型の種類等をしっかりと学び、ものづくりの基本を身に付けます。実習ではブランク、ピアス、曲げ等の加工を行いながら、プレス加工製品の不具合の原因を探り、熟練技能者の勘所を身に付けます。

申込方法 申込書に必要事項をご記入の上、ファクシミリで本会宛にお申込みください。追って会場案内、振込案内等をお送りします。

申込先 一般社団法人東京都金属プレス工業会(担当/村田)

所在地 東京都墨田区両国4-30-7 金属プレス会館4階

電話 03-5624-1921

[スケジュール]

日付	テーマ	時間
2月3日(土)	1)プレス加工に必要な設備 イ)プレス機械の種類、周辺機種類と構造 ロ)プレス機械の能力と仕様 ハ)安全装置	[座学] 1 時間
	2)プレス金型の種類(打ち抜き、穴あけ、曲げ) イ)プレス機械始業点検 ロ)金型の点検 ハ)金型取り付け ニ)試し加工 打ち抜き、穴あけ、曲げ、形状クリアランス確認、作業手順、作業中の注意点 異常時の処置 ホ)金型取り外し	[実習] 2 時間
	3)プレス加工について イ)プレスとは ロ)プレス加工で作られる製品 ハ)他の加工からプレス加工への転換	[座学] 1 時間
	4)プレス加工の実際 イ)受注から納入(出荷)までの工程(準備作業、本作業、後工程) ロ)準備作業(加工準備、作業工程の確認、被加工材の準備等) ハ)本作業、プレス加工(金型の準備、機械の設定等) ニ)後工程、製品検査、プレス作業の報告、製品梱包等 ホ)出荷	[座学] 2 時間
2月4日(日)	5)プレス金型の種類 イ)抜き加工 ロ)曲げ加工 ハ)絞り加工 ニ)成型加工 ホ)圧縮加工	[座学] 2 時間 30 分
	6)プレス加工を始める前に イ)安全作業	[座学] 30 分

日付	テーマ	時間
2月4日(日)	ロ)作業標準書 ハ)その他の確認と理解 ニ)製品の品質保証	[座学] 30分
	7)加工時の安全対策 イ)安全装置の使用 ロ)安全手工具使用 ハ)寸動または安全一工程加工等	[実習] 2時間
	8)加工時の異常装置と対策 イ)異常音、臭い、振動等	[実習] 1時間

「金属プレス加工基礎のきそ」参加申込書

一般社団法人東京都金属プレス工業会 御中

下記の通り、「金属プレス加工基礎のきそ」へ参加を申し込みます。

開催日 平成30年2月3日(土)～4日(日)(2日間/12時間講習)

会場 株式会社 川崎精工所(栃木県下都賀郡壬生町おもちゃのまち5-3-11)

会社名 \_\_\_\_\_

住所(〒 - ) \_\_\_\_\_

担当者 \_\_\_\_\_ 電話 \_\_\_\_\_

参加者名	所属/役職

ファクシミリ送り先 03-5624-1920